

MetaLine 440® – protihlukový nátěr

Pracovní postup pro aplikaci produktu MetaLine 440®



Pozor !!! Příprava povrchu a následné zpracování produktu je pro správnou funkci povlaku zcela zásadní. Následujte proto prosím instrukce v tomto návodu.



Informace uvedené v tomto materiálu jsou duševním vlastnictvím firmy MetaLine® a slouží výhradně pro účely zákazníků firmy FALCON CZECH s.r.o.

Zástupce pro Českou republiku: FALCON CZECH s.r.o., Osvoboditelů 2649, Louny 440 01. tel: + 420 415 670 315,
E-mail : louny@udrzba.cz GSM : + 420 603 506 077

MetaLine 440 – Technické informace

1. Použití	MetaLine 440 je určen ke snížení hluku a průmyslových zařízení a k zamezení resonancí v kovových konstrukcích.	
2. Využití produktu	MetaLine 440 významně mění chování zvuku šířícího se v kovových konstrukcích. Nanáší se na vnější straně, a nemá tedy žádný negativní vliv na funkci součástí. Vytváří na vzduchu schnoucí elastický film. Povrch je neporézní, vytvářející efekt pomerančové kůry.	
3. Oblast použití	Vibrační podavače, strojní skříně, čerpadla, kompresory, obalové systémy, média skluzavky, pneumatické dopravní systémy, váhící přístroje, pouzdra ventilu, skluzavky, obtisky, odstředivé bubny, třídící systémy, klimatizace, apod.	
4. Základní technické informace	Konsistence Typ reakce Aplikace Charakteristika Úroveň snížení hluku Tloušťka vrstvy za mokra Spotřeba Počet vrstev Smrštění Schválení (DIN 4102) Chemická odolnost Odolnost proti olejům a vlhkosti Mechanické zpracování Vydatnost Obsah pevných látek Teplotní odolnost Doba konečného vytvrzení Barva Příprava povrchu Potravinářský atest Klasifikace nebezpečnosti Velikost balení	řidká pasta – stříkatelná pistolí 1 - složkový na vzduchu schnoucí stěrkou, štětcem, pistolí, válečkem zamezení šíření hluku v konstrukcích cca 5 Db do 1,5 mm do 1,8 Kg / mm, včetně prostříku několik až do požadované tloušťky do 20% po vysušení B1 - nesnadno hořlavé pouze po přelakování / např. ML 700 pouze po přelakování / např. ML 700 broušením 1.2 kg / m ² / 1 mm silná vrstva 70 % do 120°C 3 dny / 20°C běžová mechanicky broušením nebo pískováním ano ne 5.0 Kg nebo 200 Kg sud



Informace uvedené v tomto materiálu jsou duševním vlastnictvím firmy MetaLine® a slouží výhradně pro účely zákazníků firmy FALCON CZECH s.r.o.

Zástupce pro Českou republiku: FALCON CZECH s.r.o., Osvoboditelů 2649, Louny 440 01. tel: + 420 415 670 315, E-mail : louny@udrzba.cz GSM : + 420 603 506 077

MetaLine 440 – pokyny pro aplikaci

1. Předpoklady pro úspěšnou aplikaci

Pro zpracování jsou požadovány následující komponenty:

- pistole na nátěrový stříkací tmel, váleček, stěrka nebo štětec
- aktivátor povrchu MetaLine 900
- podkladová barva MetaLine 924 – pro případy, kdy není možno upravovaný povrch otryskat
- MetaLine 440 – nástřik pro snížení hladiny hluku

Pečlivá příprava podkladu a správné zpracování je rozhodující pro pozdější kvalitu nástřiku. Řiďte se návodem krok za krokem. Dodržujte všechny bezpečnostní předpisy.

2. Příprava povrchu

MetaLine 440 nanášet na řádně zdrsňený, čistý, odmaštěný a suchý povrch.

- Kov / plast - zatěžované plochy otryskat (stupeň čistoty SA 2,5 – hloubka zdrsňení 50 my). Použít materiál s ostrými hranami, zrnitost 1,0 až 2,0 mm. Skleněné perly nebo jehličkové odrezování není vhodné a vede k nižší přilnavosti.
- V případech, kdy není povrch možno tryskat, připravíte plochu obroušením, osmíkováním apod. Pro ochranu povrchu před možnou korozí, ošetříte povrch prostředkem **MetaLine 924**. Po zaschnutí tohoto nátěru (6 hodin) postupujete dále dle bodů 3 a 4.

3. Čištění a odmaštění

Všechny plochy je po zdrsňení třeba odmastit prostředkem **MetaLine 990** a nechat dostatečně oschnout. Velmi hladké povrchy vícekrát otřít bílým hadříkem namočeným v ředidlu (až zůstane hadřík čistý).

4. Základní nátěr

Všechny povrchy opatřit aktivátorem **MetaLine 900**. Oba komponenty před použitím důkladně protřepat. **MetaLine 900** smíchat v poměru 3 : 1 (základ + tužidlo) a 5 minut nechat v klidu. Během následujících pěti hodin nanést tenkou vrstvu štětcem, válečkem nebo pistolí. Dodržujte hodnotu zakrytí cca. 70 g/m². Nejdříve za 1 hodinu po aplikaci ML 900, nejpozději za 12 hodin aplikovat **MetaLine 440**.

V případě nástřiku (pistole, velikost trysky 1,8 mm) stříkat **MetaLine 900** s menším tlakem (cca. 1,5 baru). Zvolit úzký proud stříku, jinak se bude tvořit práškový potah, který se musí po vyschnutí odstranit pomocí ředidla **MetaLine 990**.

5. Stříkací pistole

Doporučujeme použít pistoli na nátěrový stříkací tmel, (velikost trysek 2,5 mm). Vzduch musí mít filtraci vody i oleje.

6. Zpracování

MetaLine 440 rozředit s 10 – 20 % vody a promíchat INTENZIVNĚ elektrickým míšičem barev tak, aby se netvořily žádné hrudky. Naředit tak, aby naředěná látka sama volně vtékala do pistole.

Používat výhradně vodu, nepoužívat žádné jiné rozpouštědlo.

Pomocí pistole provést rovnoměrný nástřik cca. 1 mm. Po cca hodině schnutí se může provést další nástřik 1 mm. Na malých plochách je možný nátěr pomocí válečku nebo štětce. Celková vrstva by měla být cca. dvojnásobná než tloušťka stěny součástky.

7. Převrstvení

Povrch nátěru **MetaLine 440** může být kdykoli převrstven. Není potřeba nanášet znovu aktivátor. Nátěr starší více než 7 dní, by se měl přebrousit a očistit.

Informace uvedené v tomto materiálu jsou duševním vlastnictvím firmy MetaLine® a slouží výhradně pro účely zákazníků firmy FALCON CZECH s.r.o.

MetaLine 440® – protihlukový nátěr

8. Čištění

Všechny nástroje je nutné po použití důkladně opláchnout vodou.

9. Vytvrzení

Materiál potřebuje k důkladnému proschnutí až 3 dny (při teplotě 20 °C). Po cca 24 hodinách může být zatěžován. Vyšší teploty značně zkracují tuto dobu. Nižší teplota kolem +/- 10 stupňů dobu zkracuje na polovinu, resp. zdvojnásobuje.

10. Mechanické opracování

MetaLine se dá dodatečně přebrousit. Po úplném vyschnutí se může nanést tenká vrstva ochranného laku, aby se zabránilo nasávání kapalin do struktury MetaLine 440. Je vhodné použít lak na bázi vody nebo laky na bázi rozpouštědla 1 a 2. Je třeba vyzkoušet předem snášelnivost.

11. Podmínky pro zpracování

Nepracovat při teplotách pod 15°C, nad 90 % vlhkosti, při mlze nebo při tvorbě kondenzační vody. Teplota zpracování musí být mezi 15 – 40 °C. V případě potřeby přitopit. Nepoužívat otevřený oheň. V případě vyšší vlhkosti vzduchu (od 65 %) kontrolovat teplotu povrchu a okolní teplotu, aby se vyloučilo vykondenzování (problematika rosného bodu).

12. Balení a skladování

Velikost balení: 5 Kg

Všechny materiály skladovat uzavřené při teplotě cca. 20°C. Chránit před mrazem. Skladovatelnost 6 měsíců.

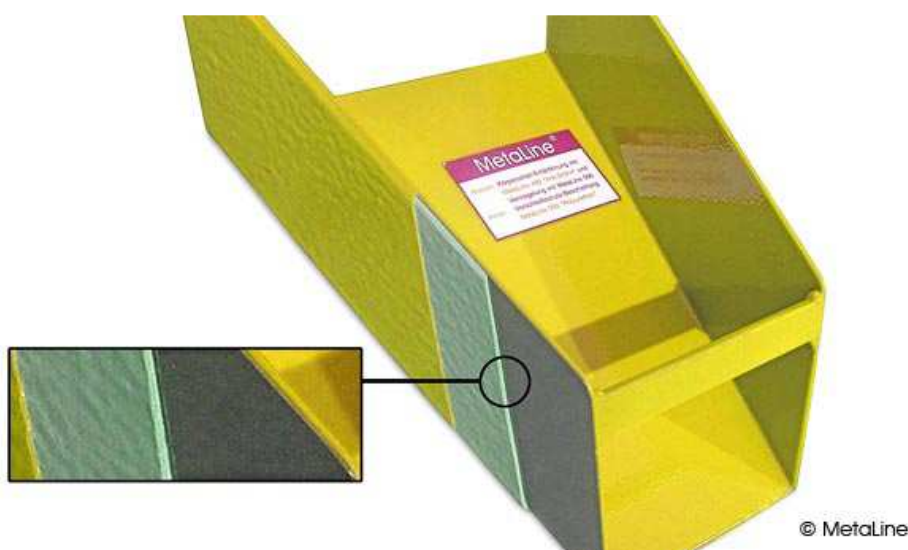
13. Ochrana zdraví

Zpracovávat s odsávacím zařízením. Zajistit přívod čerstvého vzduchu. Nevdechovat prach. Zabránit kontaktu s očima a pokožkou. Nejíst, nepít a nekouřit. Použít ochranný oděv, pokrývku hlavy, ochranné brýle a rukavice (neopren nebo latex).

15. Označení podle GefStoffV



- | | | |
|-------------------------|--------|---------------------------------------|
| • MetaLine 900 Base | Xi + F | Methyl-Ethyl-Keton (MEK) |
| • MetaLine 900 Solidier | Xn + F | MEK, diphenylmethan-4,4'- diisocyanat |
| • MetaLine 440 | | bez označení |



Informace uvedené v tomto materiálu jsou duševním vlastnictvím firmy MetaLine® a slouží výhradně pro účely zákazníků firmy FALCON CZECH s.r.o.

Zástupce pro Českou republiku: FALCON CZECH s.r.o., Osvoboditelů 2649, Louny 440 01. tel: + 420 415 670 315, E-mail : louny@udrzba.cz GSM : + 420 603 506 077